

(19) 【発行国】 日本国特許庁 (JP)

(12) 【公報種別】 公開特許公報 (A)

(11) 【公開番号】 特開平 7-277924

(43) 【公開日】 平成 7 年 (1995) 10 月 24 日

(54) 【発明の名称】 固型粉末メーキャップ化粧料の製造方法

(51) 【国際特許分類第 6 版】 A61K 7/02 M J  
T 7/00 L

【審査請求】 未請求

【請求項の数】 3

【出願形態】 FD

【全頁数】 5

(21) 【出願番号】 特願平 6-85739

(22) 【出願日】 平成 6 年 (1994) 3 月 31 日

(71) 【出願人】

【識別番号】 000001959

【氏名又は名称】 株式会社資生堂

【住所又は居所】 東京都中央区銀座 7 丁目 5 番 5 号

(72) 【発明者】

【氏名】 高橋 一生

【住所又は居所】 神奈川県横浜市港北区新羽町 1050 番地  
株式会社資生堂第一リサーチセンター内

(72) 【発明者】

【氏名】 長沼 政行

【住所又は居所】 神奈川県横浜市港北区新羽町 1050 番地  
株式会社資生堂第一リサーチセンター内

(72) 【発明者】

【氏名】 熊谷 重則

(19) [Publication Office] Japanese Patent Office (JP)

(12) [Kind of Document] Japan Unexamined Patent Publication (A)

(11) [Publication Number of Unexamined Application (A)] Japan Unexamined Patent Publication Hei 7-277924

(43) [Publication Date of Unexamined Application] 1995 (1995) October 24 day

(54) [Title of Invention] MANUFACTURING METHOD OF SOLID POWDER MAKEUP COSMETIC

(51) [International Patent Classification 6th Edition] A61K 7/02 M T  
7/00 J L

[Request for Examination] Examination not requested

[Number of Claims] 3

[Form of Application] FD

[Number of Pages in Document] 5

(21) [Application Number] Japan Patent Application Hei 6-85739

(22) [Application Date] 1994 (1994) March 31 day

(71) [Applicant]

[Applicant Code] 000001959

[Name] SHISEIDO CO. LTD. (DB 69-053-6453)

[Address] Tokyo Chuo-ku Ginza 7-5-5

(72) [Inventor]

[Name] Takahashi Kazuo

[Address] Inside of Kanagawa Prefecture Yokohama City Kohoku-ku Nippa-cho 1050 Shiseido Co., Ltd. First Research Center (DB 70-629-0343)

(72) [Inventor]

[Name] Naganuma Masayuki

[Address] Inside of Kanagawa Prefecture Yokohama City Kohoku-ku Nippa-cho 1050 Shiseido Co., Ltd. First Research Center (DB 70-629-0343)

(72) [Inventor]

[Name] Kumagaya Shigenori

【住所又は居所】神奈川県横浜市港北区新羽町1050番地  
株式会社資生堂第一リサーチセンター内

(74) 【代理人】

【弁理士】

(57) 【要約】

【目的】 オルガノポリシロキサンエラストマー球状粉体を配合した固型粉末メーキャップ化粧料を成型性よく製造する方法を提供する。

【構成】 オルガノポリシロキサンエラストマー球状粉体および油剤を含む化粧料基剤に溶剤を添加してスラリーとし、次いでこのスラリーを容器に充填した後、溶剤を除去する。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 平均粒子径1.0～15.0 $\mu$ mのオルガノポリシロキサンエラストマー球状粉体および油剤を含む化粧料基剤に溶剤を添加してスラリーとし、次いで該スラリーを容器に充填した後、前記溶剤を除去することを特徴とする固型粉末メーキャップ化粧料の製造方法。

【請求項2】 平均粒子径1.0～15.0 $\mu$ mのオルガノポリシロキサンエラストマー球状粉体の配合量が1.0～80.0重量%である請求項1記載の固型粉末メーキャップ化粧料の製造方法。

【請求項3】 平均粒子径1.0～15.0 $\mu$ mのオルガノポリシロキサンエラストマー球状粉体の配合量が40.0～60.0重量%である請求項2記載の固型粉末メーキャップ化粧料の製造方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は、平均粒子径1.0～15.0 $\mu$ mのオルガノポリシロキサンエラストマー球状粉体を含む固型粉末メーキャップ化粧料の製造方法に関する。

【0002】

【従来の技術および発明が解決しようとする課題】 固型粉末メーキャップ化粧料は化粧用粉体と油剤を主構成成分とするもので、これら成分の組成は化粧目的に応じて変えられる。従来、このような固型粉末メーキャップ化粧料の成型法としては、油

[Address] Inside of Kanagawa Prefecture Yokohama City Kohoku-ku Nippa-cho 1050 Shiseido Co., Ltd. First Research Center (DB 70-629-0343)

(74) [Attorney(s) Representing All Applicants]

[Patent Attorney]

(57) [Abstract]

[Objective] Method which solid powder makeup cosmetic which combines organopolysiloxane elastomer spherical powder moldability well is produced is offered.

[Constitution] Adding solvent to cosmetic base which includes organopolysiloxane elastomer spherical powder and oil, it makes slurry, after this slurry being filled next in container, it removes solvent.

[Claim(s)]

[Claim1] Adding solvent to organopolysiloxane elastomer spherical powder of average particle diameter 1.0 to 15.0  $\mu$ m, and cosmetic base which includes oil after it makes slurry, said slurry being filled next in container, manufacturing method of solid powder makeup cosmetic which designates that the aforementioned solvent is removed as feature.

[Claim2] Manufacturing method of solid powder makeup cosmetic which is stated in Claim 1 where compounded amount of the organopolysiloxane elastomer spherical powder of average particle diameter 1.0 to 15.0  $\mu$ m is 1.0 to 80.0 wt%.

[Claim3] Manufacturing method of solid powder makeup cosmetic which is stated in Claim 2 where compounded amount of the organopolysiloxane elastomer spherical powder of average particle diameter 1.0 to 15.0  $\mu$ m is 40.0 to 60.0 wt%.

[Description of the Invention]

[0001]

[Field of Industrial Application] This invention regards manufacturing method of solid powder makeup cosmetic which includes organopolysiloxane elastomer spherical powder of the average particle diameter 1.0 to 15.0  $\mu$ m

[0002]

< Prior Art and Problems That This Invention Seeks to Solve > As for solid powder makeup cosmetic being something which designates cosmetic powder and the oil as main constituent, composition of these

剤含有量が比較的小さい場合（組成物中5～25重量%）には、容器等に内容物を充填後、圧縮プレスして固化させるプレス成型法が一般に行われてきた。

【0003】一方、化粧用粉体としてオルガノポリシロキサンエラストマー球状粉体を配合することにより、今までになくすべりが良く、使用感触の良好な固型粉末メーキャップ化粧料が得られている（特公平4-17162号公報）。しかしながら、この粉体を配合した固型粉末メーキャップ化粧料は、成型性が悪いため、通常の乾式成型法では成型できず、製品化するのが困難であるという欠点があった。本発明の目的は、このような従来の課題を解決して、オルガノポリシロキサンエラストマー球状粉体を配合した固型粉末メーキャップ化粧料を成型性よく製造する方法を提供することにある。

【0004】

【課題を解決するための手段】即ち本発明は、平均粒子径1.0～15.0  $\mu\text{m}$ のオルガノポリシロキサンエラストマー球状粉体および油剤を含む化粧料基剤に溶剤を添加してスラリーとし、次いで該スラリーを容器に充填した後、前記溶剤を除去することを特徴とする固型粉末メーキャップ化粧料の製造方法である。

【0005】以下、本発明の構成について説明する。本発明で使用される平均粒子径1.0～15.0  $\mu\text{m}$ のオルガノポリシロキサンエラストマー球状粉体は、本発明のメーキャップ化粧料の肌への塗擦感をなめらかにし、のびの軽さ、さっぱりさ、ソフト感といった使用性を向上させるために必要な成分である。本成分は特公平4-66446号公報、特開平2-243612号公報および特公平4-17162号公報に記載されているものを意味し、市販品としては、例えばトレフィルE-505C、トレフィルE-506C（東レ・ダウコーニング・シリコン株式会社製商品名）が挙げられる。本成分の粒度は1.0～15.0  $\mu\text{m}$ 、好ましくは1.0～10.0  $\mu\text{m}$ であることが本発明のメーキャップ化粧料に滑らかさやしっとり感、および健康的で自然な色彩感を付与するために必要である。1.0  $\mu\text{m}$ 未満では滑らかさが低下し、15.0  $\mu\text{m}$ を超えるとしっとり感が低下する。

【0006】本発明において、オルガノポリシロキサンエラストマー球状粉体の配合量は1.0～80.0重量%、好ましく

component is changed according to the cosmetic object. Until recently, when oil content relative it is little as molding method of this kind of solid powder makeup cosmetic, after being filled, press doing contents in the container etc, press molding method which solidification is done was done generally in the (5 to 25 wt% in composition) .

[0003] On one hand, to now you lose and by combining organopolysiloxane elastomer spherical powder as cosmetic powder, べり is good, good solid powder makeup cosmetic of feel in use is acquired, ( Japan Examined Patent Publication Hei 4 - 17162 disclosure ). But, solid powder makeup cosmetic which combines this powder, because moldability is bad, the molding cannot do with conventional dry type molding method, there was a deficiency that make product it is difficult to do. object of this invention, solving this kind of conventional problem, is to offer the method which solid powder makeup cosmetic which combines organopolysiloxane elastomer spherical powder moldability well is produced.

[0004]

[Means to Solve the Problems] Namely after this invention, adding solvent to organopolysiloxane elastomer spherical powder of average particle diameter 1.0 to 15.0  $\mu\text{m}$  and cosmetic base which includes oil makes slurry, said slurry being filled next in container, it is a manufacturing method of solid powder makeup cosmetic which designates that aforementioned solvent is removed as feature.

[0005] You explain below, concerning constitution of this invention. use property where organopolysiloxane elastomer spherical powder of average particle diameter 1.0 to 15.0  $\mu\text{m}$  which is used with this invention made penetrating feel to skin of makeup cosmetic of this invention smooth, the extension light, such as cleanliness and soft feel it is a component which is necessary in order to improve. This component means those which are stated in Japan Examined Patent Publication Hei 4 - 66446 disclosure, Japan Unexamined Patent Publication Hei 2 - 243612 disclosure and the Japan Examined Patent Publication Hei 4 - 17162 disclosure, can list for example Torayfil E - 505C, Torayfil E - 506C ( Dow Corning Toray Silicone Co. Ltd. (DB 69-066-9486) make tradename ) as commercial product. grain size of this component is necessary because being a 1.0 to 15.0  $\mu\text{m}$  and a preferably 1.0 to 10.0  $\mu\text{m}$  grants natural color impression to makeup cosmetic of this invention with smoothness and soft, moist feel, and healthy. Under 1.0  $\mu\text{m}$  smoothness decreases, when it exceeds 15.0  $\mu\text{m}$ , the soft, moist feel decreases.

[0006] Regarding to this invention, compounded amount of organopolysiloxane elastomer spherical powder

は40.0～60.0重量%である。配合量が1.0重量%未満では使用感の向上効果が少なく、80.0重量%を超えると成型性が低下する。

【0007】本発明の固型粉末メーキャップ化粧料には、オルガノポリシロキサンエラストマー球状粉体の他に、本発明の効果を損なわない範囲でオルガノポリシロキサンエラストマー球状粉体以外の粉末の配合が可能である。本発明で用いられる粉末としては、タルク、セリサイト等の無機粉末、ポリアミド粉末、ポリエチレン粉末、シリコーン樹脂粉末等の有機粉末、二酸化チタン、酸化鉄、黄酸化鉄、低次酸化チタン、群青、紺青等の無機顔料、赤色201号、橙色203号、黄色4号、青色1号等の有機顔料等が挙げられる。これらは1種を用いても良いし、2種以上を用いても良い。粉末としては、疎水化处理粉末等の処理粉末も使用できる。オルガノポリシロキサンエラストマー球状粉体を含む粉末全体の配合量は、固型粉末メーキャップ化粧料の全体量に対して50.0～100.0重量%である。

【0008】本発明において用いられる油剤としては、例えば流動パラフィン、スクワラン、ポリブテン、パラフィンワックス、マイクロクリスタリンワックス、セレスインワックス、ポリエチレン末等の炭化水素油類；例えば粘度5～100cs程度のジメチルポリシロキサン等のシリコーン油類が挙げられる。これらの油剤の配合量は特に制限されないが、一般には5～20重量%が好ましい。

【0009】本発明において用いられる溶剤としては、エタノール、ヘキサン等が挙げられ、このうち特にエタノールが好ましい。溶剤の配合量は、化粧料基剤に対して通常20～80重量%であり、特にエタノールの場合には60重量%程度が最適である。

【0010】本発明の固型粉末メーキャップ化粧料には、この他に、界面活性剤が配合される。界面活性剤は、粉末化粧料基剤を溶剤と混合して得たスラリー中において、化粧用粉体が凝集して系の変化を起こすのを防止するために配合されるものであり、分散効果の高い常温液状のものが好ましい。好ましい界面活性剤としては、例えば、ソルビタンセスキソステアレート、ソルビタンモノイソステアレート等が挙げられる。界面活性剤の配合量は、固型粉末メーキャップ化粧料全量中、0～3.0重量%である。

【0011】本発明の固型粉末メーキャップ化粧料には、上記必須成分の他に本発明の効果を損なわない範囲で、防腐剤、酸

is 1.0 to 80.0 wt% and the preferably 40.0 to 60.0 wt%. When compounded amount under 1.0 wt% improved effect of feel in use is little, exceeds 80.0 wt% moldability decreases.

[0007] In solid powder makeup cosmetic of this invention, to other than organopolysiloxane elastomer spherical powder, combination of the powder other than organopolysiloxane elastomer spherical powder is possible in range which does not impair effect of this invention. You can list talc, sericite (DANA 71.2.2a.1) or other inorganic powder, polyamide powder, polyethylene powder, silicone resin powder or other organic powder, titanium dioxide, iron oxide, yellow iron oxide, lower titanium oxide, ultramarine blue, iron blue or other inorganic pigment, red color 201 number, the amber color 203 number, yellow 4 number and blue 1 number or other organic pigment etc as the powder which is used with this invention. These making use of 1 kind are good and, making use of 2 kinds or more it is good. As powder, you can use also hydrophobic treated powder or other treated powder. compounded amount of powder entirety which includes organopolysiloxane elastomer spherical powder is 50.0 to 100.0 wt% vis-a-vis the entire amount of solid powder makeup cosmetic.

[0008] Regarding to this invention, for example liquid paraffin, squalane and polybutene, the paraffin wax, microcrystalline wax, ceresin wax and polyethylene powder or other hydrocarbon oil; you can list dimethyl polysiloxane or other silicone oil of the for example viscosity 5 to 100 cs extent as oil which is used. compounded amount of these oil especially is not restricted, but 5 to 20 wt% is desirable generally.

[0009] Regarding to this invention, you can list ethanol, hexane etc as solvent which is used, especially ethanol among these is desirable. Usually compounded amount of solvent is 20 to 80 wt% vis-a-vis cosmetic base, in case of especially ethanol 60 wt% extent is optimum.

[0010] In addition, surfactant is combined in solid powder makeup cosmetic of this invention. surfactant, mixing powdering adornment charge base with solvent, the cosmetic powder cohering in in slurry which it acquires, is something which is combined in order to prevent fact that it causes change of system, those of ambient temperature liquid state where dispersive effect is high are desirable. As desirable surfactant, you can list for example sorbitan sesquiisostearate, sorbitan mono isostearate etc. compounded amount of surfactant, in solid powder makeup cosmetic total amount, is 0 to 3.0 wt%.

[0011] In range which does not impair effect of this invention to other than above-mentioned essential

化防止剤、薬剤、香料、紫外線吸収剤、保湿剤等の配合が可能である。但し、一般の化粧品に適用できる成分であればよく、上記の成分に限定されるものではない。

【0012】本発明方法を実施するには、まず、オルガノポリシロキサンエラストマー球状粉体を含む化粧用粉体、油剤および界面活性剤を常法によって均一に混合して粉末化粧料基剤を調製する。次いでこの粉末化粧料基剤を溶剤と混合してスラリー状物とする。溶剤の量は、化粧用粉体の組成および油剤の量によっても異なるが、スラリー状物からの空気の抜き取りおよび容器等への充填が容易な粘度になるようにするのが好ましく、一般には粉末化粧料基剤の0.5～1.5倍（重量）が好ましい。溶剤量が多くなりすぎると、乾燥に長時間を要すると共に、乾燥後にひび割れ、内容物の目減りを生じ、また耐衝撃性も低下する。更にまた、充填時にスラリー状物の容器等への拡がりが悪い場合には、充填物がこぼれない程度に軽い振動を与えると均一に充填することができる。かくして容器等に充填した後、溶剤を除去して固化させる。溶剤の除去は常法、例えば自然乾燥、加温乾燥、温風乾燥、真空吸引等によって行われる。これらの製造方法は湿式成型法と称せられているもので、その詳細は特公昭57-60004号公報、特公昭61-54766号公報等に記載されている。

【0013】以上のような方法で得られる固型粉末メーキャップ化粧料は、例えばファンデーション、ほほ紅、アイシャドウ、白粉等として用いることができる。

【0014】

【実施例】以下、本発明を実施例を挙げて更に詳細に説明するが、これらは本発明を何ら限定するものではない。なお、配合量は重量%である。

#### 実施例1 固型粉末ファンデーション

|                           |     |
|---------------------------|-----|
| (1) オルガノポリシロキサンエラストマー球状粉体 |     |
| (トレフィルE506C)              | 40. |
| 0 重量%                     |     |
| (2) タルク                   | 38. |
| 0                         |     |

component, antiseptic, antioxidant, drug, the fragrance, ultraviolet absorber and humectant or other combination are possible in solid powder makeup cosmetic of the this invention. However, if it should have been a component which can be applied to the general cosmetics, it is not something which is limited in the above-mentioned component.

[0012] This invention method is executed, first, mixing cosmetic powder, oil and the surfactant which include organopolysiloxane elastomer spherical powder to uniform with conventional method, it manufactures powdering adornment charge base. Next mixing this powdering adornment charge base with solvent, it makes the slurry. Quantity of solvent differs, with composition of cosmetic powder and the quantity of oil, but it is desirable to try to become viscosity whose fullness to pulling out and container etc of air from the slurry is easy 0.5 to 1.5 times (weight) of powdering adornment charge base is desirable generally. When solvent amount becomes too many, as lengthy is required in drying, after drying loss in weight of crack and contents is caused, in addition also impact resistance decreases. Furthermore when and, extent to container etc of slurry is bad at time of fullness, when light vibration is given in the extent where packing does not spill it can be filled in the uniform. After being filled in container etc this way of, removing the solvent, solidification it does. Removal of solvent is done by conventional method, for example natural drying, baking, the hot air drying and vacuum suction etc. As for these manufacturing method being something which is named wet type molding method, the details are stated in Japan Examined Patent Publication Sho 57 - 60004 disclosure and Japan Examined Patent Publication Sho 61 - 54766 disclosure etc.

[0013] Like above you can use solid powder makeup cosmetic which is acquired with method, as the for example foundation, rouge, eye shadow and white powder etc.

[0014]

[Working Example(s)] Below, listing Working Example, furthermore you explain this invention in detail, but these are not something which limits this invention. Furthermore, compounded amount is wt%.

#### Working Example 1 solid powder foundation

|   |          |
|---|----------|
| (1) Organopolysiloxane elastomer spherical powder |          |
| (Torayfil E506C)                                  | 40.0 wt% |
| (2) Talc  | 38.0     |

|                                 |      |   |                 |
|---------------------------------|------|---|-----------------|
| 5<br>(3) 酸化チタン                  | 6.5  | (3) Titanium dioxide                    | 6.5             |
| 6<br>(4) ベンガラ                   | 0.6  | (4) Ferric oxide                        | 0.6             |
| 9<br>(5) 黄酸化鉄                   | 1.9  | (5) Yellow iron oxide                   | 1.9             |
| 15<br>(6) 黒酸化鉄                  | 0.15 | (6) Black iron oxide                    | 0.15            |
| 4<br>(7) 防腐剤                    | 0.4  | (7) Preservative                        | 0.4             |
| 0<br>(8) ジメチルポリシロキサン            | 1.0  | (8) Dimethyl polysiloxane               | 1.0             |
| 0<br>(9) リンゴ酸ジイソステアリル           | 5.0  | (9) Diisostearyl malate                 | 5.0             |
| 0<br>(10) トリメチロールプロパントリイソステアレート | 5.0  | (10) Trimethylolpropane tri isostearate | 5.0             |
| 0<br>(11) ソルビタンセスキイソステアレート      | 1.0  | (11) Sorbitan sesqui isostearate        | 1.0             |
| (12) 酸化防止剤                      | 適量   | (12) Antioxidant                        | suitable amount |
| (13) 香料                         | 適量   | (13) Fragrance                          | suitable amount |

【0015】〔製法〕化粧用粉体、油剤、界面活性剤、酸化防止剤を均一混合して、粉末化粧料基剤とする。これにエタノールを粉末化粧料基剤に対して60重量%加え、均一混合してスラリー状物とする。これを中皿に充填し、成型ヘッドを用いて圧縮成型し（成型圧50～80kg）、同時に成型ヘッドの裏面からエタノールを吸引する。吸引後、成型物を37℃で半日乾燥する。

[0015] [Production method] Uniform mixing doing cosmetic powder, oil, surfactant and antioxidant, it makes powdering adornment charge base. 60 wt% adding and uniform mixing doing ethanol in this vis-a-vis the powdering adornment charge base, it makes slurry. This it is filled in saucer, compression molding it does making use of the molding head and ( molding pressure 50 to 80 kg ), it absorbs ethanol simultaneously from back surface of the molding head. After absorbing, molded article half day is dried with 37 °C.

#### 【0016】

#### [0016]

#### 実施例2 固型白粉

#### Working Example 2 solid white powder

|   |      |  |      |
|---|------|--|------|
| 0<br>(1) オルガノポリシロキサンエラストマー球状粉体 40.0 重量% | 40.0 | (1) Organopolysiloxane elastomer spherical powder 40.0 wt% | 40.0 |
| (トレフィルE506C)                            |      | (Torayfil E506C)   |      |
| 5<br>(2) タルク                            | 49.5 | (2) Talc   | 49.5 |
| 0<br>(3) 二酸化チタン                         | 5.0  | (3) Titanium dioxide                                       | 5.0  |
| (4) ベンガラ                                | 0.16 | (4) Ferric oxide   | 0.16 |

|  |     |  |                 |
|--|-----|--|-----------------|
| 16<br>(5) 黄酸化鉄<br>15                   | 0.5 | (5) Yellow iron oxide  | 0.1             |
| (6) 防腐剤<br>2                           | 0.  | (6) Preservative   | 0.2             |
| (7) リンゴ酸ジイソステアリル<br>0                  | 2.  | (7) Diisotearyl malate   | 2.0             |
| (8) トリメチロールプロパントリイソステアレート<br>5         | 2.  | (8) Trimethylolpropane tri isostearate   | 2.5             |
| (9) 酸化防止剤                              | 適量  | (9) Antioxidant  | suitable amount |
| (10) 香料                                | 適量  | (10) Fragrance   | suitable amount |
| 【0017】〔製法〕実施例1と同様の方法で湿式成型法によって固型白粉を得た。 |     | [0017] [Production method] Solid white powder was acquired with method which is similar to Working Example 1 with wet type molding method. |                 |
| 【0018】                                 |     | [0018]   |                 |
| 比較例1 固型粉末ファンデーション                      |     | Comparative Example 1 solid powder foundation  |                 |
| (1) オルガノポリシロキサンエラストマー球状粉体<br>0 重量%     | 40  | (1) Organopolysiloxane elastomer spherical powder<br>40.0 wt%  |                 |
| (トレフィルE506C)                           |     | (Torayfil E506C)   |                 |
| (2) タルク<br>0                           | 38  | (2) Talc   | 38.0            |
| (3) 酸化チタン<br>5                         | 6   | (3) Titanium dioxide   | 6.5             |
| (4) ベンガラ<br>6                          | 0   | (4) Ferric oxide   | 0.6             |
| (5) 黄酸化鉄<br>9                          | 1   | (5) Yellow iron oxide  | 1.9             |
| (6) 黒酸化鉄<br>15                         | 0   | (6) Black iron oxide   | 0.15            |
| (7) 防腐剤<br>4                           | 0   | (7) Preservative   | 0.4             |
| (8) ジメチルポリシロキサン<br>0                   | 1   | (8) Dimethyl polysiloxane  | 1.0             |
| (9) リンゴ酸ジイソステアリル<br>0                  | 5   | (9) Diisotearyl malate   | 5.0             |
| (10) トリメチロールプロパントリイソステアレート<br>0        | 5   | (10) Trimethylolpropane tri isostearate  | 5.0             |
| (11) ソルビタンセスキイソステアレート<br>0             | 1   | (11) Sorbitan sesqui isostearate   | 1.0             |

|   |     |  |             |
|---|-----|--|-------------|
| (12) 酸化防止剤<br>量   | 適   | (12) Antioxidant<br>mount  | suitable a  |
| (13) 香料<br>量  | 適   | (13) Fragrance<br>mount  | suitable a  |
| 【0019】 〔製法〕 従来のプレス成型を行い、製造した。   |     | [0019] [Production method] It did conventional press molding, produced.  |             |
| 【0020】  |     | [0020]   |             |
| 比較例2 固型粉末ファンデーション   |     | Comparative Example 2 solid powder foundation  |             |
| (1) タルク<br>0 重量%  | 78. | (1) Talc   | 78.0 wt%    |
| (2) 酸化チタン<br>5  | 6.  | (2) Titaniumdioxide  | 6.5         |
| (3) ベンガラ<br>6   | 0.  | (3) Ferric oxide   | 0.6         |
| (4) 黄酸化鉄<br>9   | 1.  | (4) Yellow iron oxide  | 1.9         |
| (5) 黒酸化鉄<br>15  | 0.  | (5) Black iron oxide   | 0.15        |
| (6) 防腐剤<br>4  | 0.  | (6) Preservative   | 0.4         |
| (7) ジメチルポリシロキサン<br>0  | 1.  | (7) Dimethyl polysiloxane  | 1.0         |
| (8) リンゴ酸ジイソステアリル<br>0   | 5.  | (8) Diisostearyl malate  | 5.0         |
| (9) トリメチロールプロパントリイソステアレート<br>0  | 5.  | (9) Trimethylolpropane tri isostearate   | 5.0         |
| (10) ソルビタンセスキイソステアレート<br>0  | 1.  | (10) Sorbitan sesqui isostearate   | 1.0         |
| (11) 酸化防止剤  | 適量  | (11) Antioxidant<br>ount   | suitable am |
| (12) 香料   | 適量  | (12) Fragrance<br>mount  | suitable a  |
| 【0021】 〔製法〕 実施例1と同様の方法で湿式成型法によって、固型粉末ファンデーションを得た。   |     | [0021] [Production method] solid powder foundation was acquired with method which is similar to Working Example 1 with wet type molding method.  |             |
| 【0022】 実施例1、2および比較例1、2の化粧品について、滑らかさ、のびの軽さ、耐衝撃性について比較した。表1のデータは、女性パネル30名に化粧品を使用してもらい、滑らかさ、のびの軽さをテストしたものである。評価基準は次の通りである。 |     | [0022] Concerning cosmetic of Working Example 1,2 and Comparative Example 1,2, smoothness and the extension light, it compared concerning impact resistance. data of Table 1 has using cosmetic for women panel 30 person, smoothness and extension light it is something which test is done. evaluation standard is as follows. |             |



○：良い

△：やや良い

×：悪い

【0023】また、耐衝撃性については、1mの高さからの落下試験によるもので、何回目の落下で割れたかによって評価した。評価基準は次の通りである。

◎：11回目以上

○：7～10回目

△：5～6回目

×：4回目以下

【0024】

【表1】

実施例1 実施例2 比較例1 比較例2

|       |   |   |   |   |
|-------|---|---|---|---|
| 滑らかさ  | ○ | ○ | ○ | × |
| のびの軽さ | ○ | ○ | ○ | △ |
| 耐衝撃性  | ○ | ○ | × | ○ |

【0025】

【発明の効果】以上説明したように、本発明の方法によればオルガノポリシロキサンエラストマー球状粉体を配合した固型粉末メーキャップ化粧料を成型性よく製造することができ、使用感触の極めて良好な固型粉末メーキャップ化粧料製品を得ることができる。

.circ.: It is good

: A little good

X: It is bad

[0023] In addition, being something due to drop test from height of the 1m concerning impact resistance, it cracked with falling of no time, you appraised depending upon. evaluation standard is as follows.

.dbl circ.: Or more of 1 first

.circ.: 7 to 10th

: 5 to 6 time

X: Or less of 4th time

[0024]

[Table 1]

Working Example 1 Working Example 2  
Comparative Example 1 Comparative Example 2

|                   |        |        |        |        |
|-------------------|--------|--------|--------|--------|
| Smoothness        | .circ. | .circ. | .circ. | X      |
| Extension light   | .circ. | .circ. | .circ. |        |
| Impact resistance | .circ. | .circ. | X      | .circ. |

[0025]

[Effects of the Invention] As above explained, according to method of this invention moldability it is possible, can acquire quite good solid powder makeup cosmetic product of feel in use well to produce the solid powder makeup cosmetic which combines organopolysiloxane elastomer spherical powder.